



BRAZING ALLOY



KAYNAK TELİ

i-cold Bakır Kaynak Teli

Kod	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Tipi	Paket Ağırlığı	Karışım			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-94	L-CuP6	-	C203	710-880C	Karton Kutu	1Kg.	-	94	6	-
i-93	L-CuP7	BcuP-2	C202	710-820C	Talebe göre		-	93	7	-

i-94 elde yapılan kaynak uygulamaları için uygundur. i-93 eşanjör vb. üretimde, makina ile yapılan otomatik kaynak uygulamaları için uygundur.

i-cold Gümüş Alaşımli Bakır Kaynak Teli

Kod	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Tipi	Paket Ağırlığı	Karışım			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-a02	L-Ag2P	-	C105	650-810C	Karton Kutu	1Kg.	2	91,5	6	-
i-a05	L-Ag5P	BcuP-3	C104	650-800C			5	89	6	-
i-a15	L-Ag15P	BcuP-5	C102	650-800C			15	80	5	-

i-cold Gümüş Ve Kadmiyum Alaşımli Bakır Kaynak Teli

Kod	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Tipi	Paket Ağırlığı	Karışım			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-b20	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	Karton Kutu	1Kg.	20	40	25	15
i-b30	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C			30	28	21	21
i-b40	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C			40	19	21	20
i-b50	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C			50	15	17	18

i-cold Boraks Kaplı Gümüş Ve Kadmiyum Alaşımli Bakır Kaynak Teli

Kod	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Tipi	Paket Ağırlığı	Karışım			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-b20X	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	Karton Kutu	1Kg.	20	40	25	15
i-b30X	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C			30	28	21	21
i-b40X	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C			40	19	21	20
i-b50X	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C			50	15	17	18

i-cold Kaynak Dekapanı (Toz Boraks)

Kod	Standartlar			Kullanım Biçimi	Paket Tipi	Paket Ağırlığı	Özellikler
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				
İ-Flux 055	F-SH1	FB3-F	FH10	Manuel	Plastik Kutu	100 Gr.	Genel Kullanım Kaynak Dekapanı (Boraks)
İ-Flux 055						500 Gr.	
İ-Flux-045				Otomatik	Talebe Göre	Talebe Göre	

Copper Phosphorus Brazing Alloys

Code	Standarts			Melting Range C	Packing	Packing Weight	Mixing			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-94	L-CuP6	-	C203	710-880C	Cardboard Box	1 Kg.	-	94	6	-
i-93	L-CuP7	BcuP-2	C202	710-820C	Customer Requirements		-	93	7	-

i-94 for manual brazing/service using i-93 for automatic brazing

Copper Phosphorus-Silver Brazing Alloys

Code	Standarts			Melting Range C	Packing	Packing Weight	Mixing			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-a02	L-Ag2P	-	C105	650-810C	Cardboard Box	1 Kg.	2	91,5	6	-
i-a05	L-Ag5P	BcuP-3	C104	650-800C			5	89	6	-
i-a15	L-Ag15P	BcuP-5	C102	650-800C			15	80	5	-

Silver Brazing Alloys with Cadmium

Code	Standarts			Melting Range C	Packing	Packing Weight	Mixing			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-b20	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	Cardboard Box	1 Kg.	20	40	25	15
i-b30	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C			30	28	21	21
i-b40	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C			40	19	21	20
i-b50	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C			50	15	17	18

Flux Covered Silver Brazing Alloys with Cadmium

Code	Standarts			Melting Range C	Packing	Packing Weight	Mixing			
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				Ag	Cu	P	Sn
i-b20X	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	Cardboard Box	1 Kg.	20	40	25	15
i-b30X	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C			30	28	21	21
i-b40X	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C			40	19	21	20
i-b50X	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C			50	15	17	18

Brazing Fluxes

Code	Standarts			How to use	Packing	Packing Weight	Features
	DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044				
i-Flux 055	F-SH1	FB3-F	FH10	Manuel	Plastic Box	100 Gr.	General Purpose Welding Flux
i-Flux 055						500 Gr.	
i-Flux-045				Automatic	Customer Requirements	Customer Requirements	



Agent

ideal
SOĞUTMA EKİPMANLARI
İÇ VE DIŞ TİC. SAN. A. Ş.

İDEAL SOĞUTMA EKİPMANLARI İÇ VE DIŞ TİCARET SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ
(IDEAL REFRIGERATION EQUIPMENTS IMPORT&EXPORT INCORPORATION)
Hakkı Yeten Cad. Selenium Plaza No:10/C Kat: 5-6
34349 Fulya - Beşiktaş
İstanbul - Turkey

Tel: +90 212 381 8768

Fax: +90 212 381 8686

www.idealsogutma.com.tr

www.i-cold.com